

ПРАКТИЧЕСКОЕ

РУКОВОДСТВО

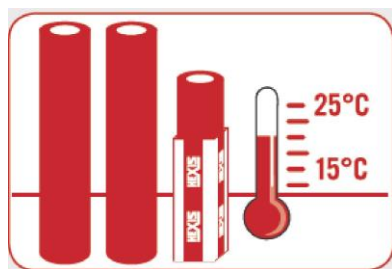
МЕТОДИКА НАНЕСЕНИЯ И СНЯТИЯ**Пленка для защиты кузова****CAR100B****MATERIEL NECESSAIRE**

- ✓ Самоклеящаяся лента ®7476.
- ✓ Жидкий очиститель «système 1, 2, 3» («система 1, 2, 3»).
 - REMOVER (СРЕДСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ).
 - 2 - PRE CLEANER (средство для предварительной очистки).
 - 3 - FINAL CLEANER (средство для завершающей очистки).
- ✓ Пульверизатор.
- ✓ Очиститель HEXIS'O.
- ✓ Ракели MAROR или MARVITRE.
- ✓ Пара хлопчатобумажных перчаток.
- ✓ Тепловой пистолет.
- ✓ Лазерный термометр PISTLASER.
- ✓ Нож с отламывающимся коротким лезвием CUTVITRE.

ПРАВИЛЬНОЕ ХРАНЕНИЕ ПЛЕНКИ

Пленку следует хранить вдали от источников тепла (радиаторов, прямых солнечных лучей и т.п.): идеальная температура хранения — 15-25 °C при относительной влажности 50%.

Храните пленку в оригинальной упаковке. Открытая бобина должна храниться в вертикальном или подвешенном положении, во избежание появления следов давления в контактных зонах поверхности.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

CAR100B – поливинилхлоридная пленка, не содержащая кадмий, полимерная, прозрачная, до 100 микрон толщиной, с клеевым (адгезивным) слоем, активируемым давлением. Подходит для кратковременной защиты автомобильных кузовов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Пленка CAR100 подходит для применения на автомобильных кузовах любого типа, при условии, что они чистые, сухие, гладкие, не пористые, без следов масла, жира, воска, силикона или других загрязняющих веществ. Во избежание неприятных неожиданностей, всегда допускайте, что поверхность загрязнена и подлежит очистке.

Следует помнить о проведении предварительного испытания на небольшом участке поверхности, с целью проверки её целостности.

ОГЛАВЛЕНИЕ

- 1- Рекомендации.
- 2- Предварительные испытания поверхности.
 - 2-1 Тест на разрыв.
 - 2-2 Тест на отсутствие воздушных пузырьков.
 - 2-3 Дегазация.
- 3- Очистка.
 - 3-1 Для чистых поверхностей.
 - 3-2 Для загрязненных поверхностей.
 - 3-3 Для очень загрязненных поверхностей.
 - 3-4 Особые случаи
- 4- Нанесение пленки.
 - 4-1 Подготовка раствора, используемого при нанесении пленки.
 - 4-2 Оклеивание бампера.
 - 4-3 Оклеивание части кузова вокруг колеса.
- 5- Чистка и уход за пленкой.
- 6- Метод удаления пленки.

1- РЕКОМЕНДАЦИИ

- > Максимальный уровень сцепления пленки с поверхностью достигается по истечении 24 часов после её нанесения.
- > При полном оклеивании автомобиля избегать нанесения пленки на неокрашенные молдинги или бамперы.

2- ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ.

- > Любому новому слою краски необходимо дать просохнуть в течение 7 дней при температуре 25°C для полной дегазации. Тест на отсутствие воздушных пузырьков должен проводиться до нанесения пленки.
- > Старая, грязная или слоющаяся краска должна быть отшлифована и восстановлена. Тест на сцепление с поверхностью должен проводиться до нанесения пленки.

2-1 Тест на разрыв (РИС. 01).

Нанести самоклеящуюся ленту типа Tesa® 7476 или её аналог, размером 2,5х5 см, оставив неприклеенный припуск, чтобы за него можно было взяться рукой. Произвести быстрый отрыв в направлении перпендикулярном несущей поверхности. На снятой пленке не должно оставаться следов. Повторить операцию на нескольких участках (РИС. 01).

- > По простому запросу, компания Hexis поставяет клейкую ленту Tesa 7476, размером 2,5 см х 5 см.

2-2 Тест на отсутствие воздушных пузырьков.

(для проверки) На участок площадью около 15х15 см нанести кусок клеящегося полиэстера или автопленки. Оставить на 24 часа или на 2 часа при температуре 65°C. Появление пузырьков свидетельствует о недостаточной степени дегазации. Операцию можно повторить через несколько дней или выполнить операцию, описанную далее.

2-3 Дегазация с использованием пламени: (Поликарбонат, прозрачный или диффузирующий метакрилат, пенообразный ПВХ...) заключается в изменении поверхностного натяжения под воздействием открытого пламени газовой горелки. Горизонтальные и вертикальные проходы по всей поверхности (использовать голубой тип пламени).

ВНИМАНИЕ: не задерживать пламя в одной точке более чем на одну секунду (риск повреждения обрабатываемой поверхности).

Пленка должна быть нанесена сразу же, так как эффект обработки поверхности исчезает через несколько минут.

Внимание: Компания Hexis не несет ответственности за пузыри, образовавшиеся при дегазации.

2- ОЧИСТКА.

В зависимости от состояния поверхности применяются три метода очистки:

2.1 Для чистых поверхностей.

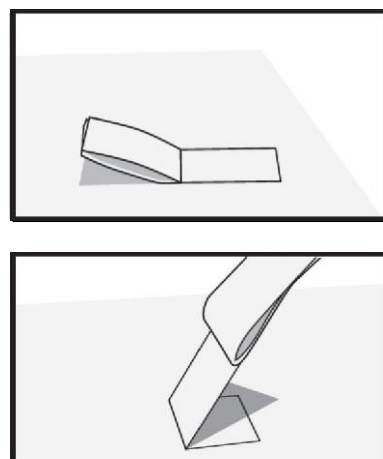
Использовать средство HEXIS PRE CLEANER (Продукт 2). Распылить на загрязненную поверхность. Оставить на несколько секунд, затем стереть чистой тканью. Окончательную очистку производить продуктом HEXIS FINAL CLEANER (Продукт 3).

2.2 Для загрязненных поверхностей.

Использовать средство HEXIS PRE CLEANER (Продукт 2). Распылить на загрязненную поверхность. Оставить на несколько секунд, затем стереть чистой тканью. Окончательную очистку производить продуктом HEXIS FINAL CLEANER (Продукт 3).

2.3 Для очень загрязненных поверхностей.

Применяется при наличии стойких загрязнений, например, пятен бензина, смолы, резины. Использовать средство HEXIS REMOVER (Продукт 1). Производить работы в хорошо проветриваемом месте. Работать в перчатках и защитных очках. Предварительно, на незаметном участке, провести тест на совместимость с обрабатываемой поверхностью. REMOVER (Продукт 1) несовместим с некоторыми видами полимерных материалов и может повредить их.



(FIG 01)



- > Распылить и распределить продукт по загрязненной поверхности при помощи сухой ткани.
- > Оставить продукт для воздействия на несколько секунд, повторно нанести REMOVER (Продукт 1), затем стереть мягкой тканью или ракелем.
- > Дополнительно обработать чистую и сухую поверхность HEXIS PRE CLEANER (Продукт 2), затем провести окончательную обработку HEXIS FINAL CLEANER (Продукт 3), (способ применения см. выше).

2.4 Особые случаи:

Следует помнить, что выбор метода подготовки поверхности должен основываться на учете характера и состояния обрабатываемой поверхности. Окрашенные поверхности должны быть сухими и твердыми, закаленная краска охлажденной. С момента нанесения краски, предполагающей сушку на открытом воздухе или автомобильной краски и до нанесения пленки должно пройти не менее одного месяца. Неокрашенные металлические поверхности необходимо очистить раствором мыльной воды, а затем тканью, смоченной HEXIS'O, а в случае полного оклеивания, жидким средством PRE CLEANER (Продукт 2), затем FINAL CLEANER (Продукт 3).

***Внимание:** Перед началом использования изучите информацию о правилах безопасной работы с продуктом.*

НАНЕСЕНИЕ ПЛЕНКИ

Методика нанесения пленки CARI00 имеет свою специфику, так как требует сочетания прогрева и «влажного» способа нанесения.

Слишком интенсивный, локализованный и/или продолжительный прогрев влажной пленки может нанести ей необратимый вред (вздутие, пузыри...).

Во избежание этого необходимо постоянно следить за температурой теплового пистолета, чтобы не превысить рекомендованные показатели. Не задерживайте тепловой пистолет надолго в одной точке и прогревайте значительные участки, что поможет не сосредотачивать тепловой поток на одном отрезке.

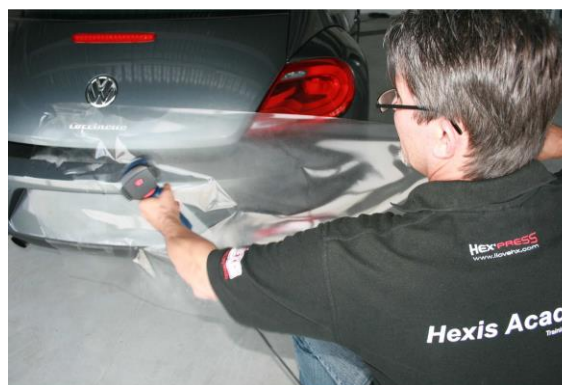
Прогрев при температуре 80-90 °C необходим для стабилизации пленки CARI00 в местах существенных деформаций (см. § 4.2 и 4.3) и может производиться только на абсолютно сухой пленке.



(РИС. 02)

4.1 Подготовка раствора, используемого при нанесении пленки:

- > В пульверизаторе подготовить раствор для нанесения пленки, состоящий на 2/3 из воды и на 1/3 из HEXIS'O.



(РИС. 03)

4.2 Работа с бампером:

- > Измерить оклеиваемые части. Отрезать пленку CARI00, предусмотрев припуск, выходящий за пределы поверхности не менее, чем на 10 см, что поможет удерживать пленку в натянутом состоянии во время нанесения, при этом на пленке не останется следов от пальцев.
- > Осторожно отделить подложку от пленки CARI00.
- > Распылить раствор на поверхность детали кузова и на клейкую сторону пленки CARI00 (РИС. 02).
- > Нанести хорошо растянутую пленку CARI00 на поверхность соответствующей детали и обтянуть её форму.
- > Приподнять пленку на одной половине бампера. Приподнятую часть пленки прогреть тепловым пистолетом при температуре 40 °C-50 °C. Постоянно перемещать пистолет, это необходимо для прогрева материала по всей поверхности без риска его повреждения (РИС. 03).
- > Растянуть пленку (хорошо растянуть пленку в месте скругления бампера) и приклеить её к бамперу, стараясь избежать образования складок (РИС. 04).



(РИС. 04)

Начать наклеивание пленки. Для лучшего скольжения ракеля, распылить раствор для нанесения по поверхности пленки CAR100 затем прикатать пленку ракелем. Прилагайте усилие при прикатывании ракелем, это необходимо для обеспечения надлежащего сцепления пленки с поверхностью и удаления остатков раствора (РИС. 05).



(РИС. 05)

При необходимости повторного растяжения отклеить пленку в соответствующих местах (РИС. 06), перед повторным нанесением прогреть при температуре 40 - 50 °С (РИС. 07). В случае необходимости снова смочить раствором для нанесения клейкую и лицевую поверхности (для устранения следов нанесения).

- > Убедиться, что из-под пленки удалена вся жидкость.
- > Произвести разрез по краю детали (РИС. 08).
- > Прикрепить к ракелю MARBLEU абсорбирующую бумагу. Прикатать края разреза для обеспечения максимальной герметичности (РИС. 09).



(РИС. 06)

Если пленка подверглась существенной деформации (вогнутые и выпуклые участки), необходимо прогреть её на этих участках при температуре 80 - 90 °С. (Проверить температуру лазерным термометром. Температура измеряется на поверхности пленки. Запрещается измерять температуру воздуха на выходе из теплового пистолета. Это ведет к получению неверных данных и может повлечь недостаточный прогрев (последующее нежелательное отклеивание пленки).

Внимание: Проявляйте осторожность на этом этапе работы. Убедитесь, что пленка полностью высохла и раствор для нанесения полностью удален. Прогрев невысохшей пленки может повлечь необратимый ущерб (вздутие, пузыри...). Лучше всего, перед началом этой операции выждать несколько часов.



(РИС. 07)



(РИС. 08)



(РИС. 09)

4.3 Работа с частью кузова вокруг колеса:

- > Измерить оклеиваемые детали. Отрезать пленку CARI00, предусмотрев припуск, выходящий за пределы поверхности не менее чем на 10 см, что поможет удерживать пленку в натянутом состоянии во время нанесения, при этом на пленке не останется следов от пальцев.
- > Осторожно отделить подложку от пленки CARI00.
- > Распылить раствор на поверхность детали кузова и на клейкую сторону пленки CARI00.
- > Нанести хорошо растянутую пленку CARI00 на поверхность соответствующей детали и обтянуть ею форму.



Начинать нанесение пленки с верхних и нижних частей по обеим сторонам от сварного шва колесной арки (РИС. 10) (РИС. 11). Прикатать пленку ракелем.

Для лучшего скольжения ракеля, распылить раствор для нанесения по поверхности пленки CARI00 затем прикатать пленку ракелем. Прилагайте усилие при прикатывании ракелем, это необходимо для обеспечения надлежащего сцепления пленки с поверхностью и удаления остатков раствора.



(РИС. 11)

- > Перейти к обработке сварного шва колесной арки.
- > Надеть хлопчатобумажные перчатки.
- > Прогреть пленку тепловым пистолетом при температуре 40 - 50 °С и прикатать пальцами центральную часть сварного шва колесной арки. Продолжить нанесение пленки до конца шва, прикатывая пальцами, тщательно удаляя оставшийся раствор (РИС. 12).
- > Повторно прикатать участок ракелем, прилагая значительное усилие (РИС. 13).
- > Нанести вторую половину, выполнив ту же операцию.

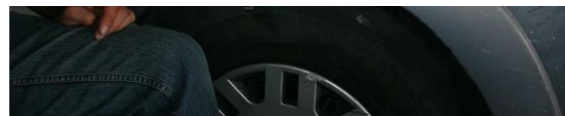


(РИС. 12)

- > Закончив обработку детали, сделать разрез по её краю.
- > Прикрепить к ракелю MARBLEU абсорбирующую бумагу. Прилагая усилие, прикатать края разреза для обеспечения максимальной герметичности



Прогреть участок термическим пистолетом при температуре 80 - 90 °С.
(Проверить температуру лазерным термометром. Температура измеряется на поверхности пленки. Запрещается измерять температуру воздуха на выходе из теплового пистолета. Это ведет к получению неверных данных и может повлечь недостаточный прогрев (последующее нежелательное отклеивание пленки).



(РИС. 13)

Внимание: Проявляйте осторожность на этом этапе работы. Убедитесь, что пленка полностью высохла и раствор для нанесения полностью удален. Прогрев невысохшей пленки может повлечь

необратимый ущерб (вздутие, пузыри...). Лучше всего, перед началом этой операции выждать несколько часов.

5. ЧИСТКА И УХОД ЗА ПЛЕНКОЙ.

Пленку CARI00 можно чистить обычными способами, с чистящими и моющими средствами, применяемыми в сфере профессионального обслуживания транспортных средств и рекламных конструкций. Тем не менее, проявляйте осторожность при чистке: используйте среднее давление на расстоянии не менее 50 см при максимальной температуре воды 35°C.

Внимание: запрещается проводить первую чистку ранее, чем через 48 часов после нанесения пленки, в противном случае возникает риск повреждения пленки или её отклеивания.

Внимание: запрещается использование растворителей и обезжиривателей, провоцирующих появление ржавчины.

Рекомендация компании HEXIS: всякий раз, перед началом полной чистки покрытия, проводите тест на небольшом участке оклеенной поверхности.

6. МЕТОД УДАЛЕНИЯ ПЛЕНКИ

Пленка CARI00 имеет постоянный клеевой слой, что может затруднить её удаление. Однако применение предлагаемого метода удаления пленки существенно облегчает эту задачу.

- > Не повреждая поверхность, приподнять пленку на угловом участке при помощи ножа с отламывающимся лезвием (поставляется в комплекте) и, по мере прогрева соответствующих частей, отделить пленку; пленку следует отделять под углом 70° - 80° к несущей поверхности. Отделение пленки под большим или меньшим углом, может привести к её разрыву.
 - > Удалять пленку на небольших прогретых участках, осторожно приподнимая её, чтобы не оставить следов клея на несущей поверхности и не разорвать пленку.
 - > Соблюдая рекомендованные параметры температуры прогрева, угла и скорости отделения пленки, продолжить прогрев, осторожно отделяя пленку до полного её удаления.
 - > Если на несущей поверхности остались следы клея, протереть тканью, смоченной HEXIS'О до полного их исчезновения.
 - >
- Внимание:* перед началом работы с любым из наших жидких продуктов, ознакомьтесь с их техническим описанием

В связи с большим выбором разметочных материалов и постоянным появлением новых возможностей рекомендуем пользователям изучать возможность их применения для каждого конкретного случая. Использование информации не означает получения каких-либо гарантий. Продавец не несет ответственности за косвенный ущерб и отвечает исключительно в пределах цены на продукт. Изменения в спецификации вносятся без предварительного уведомления. Обновление спецификаций осуществляется автоматически, обновленные спецификации предоставляются по простому запросу.